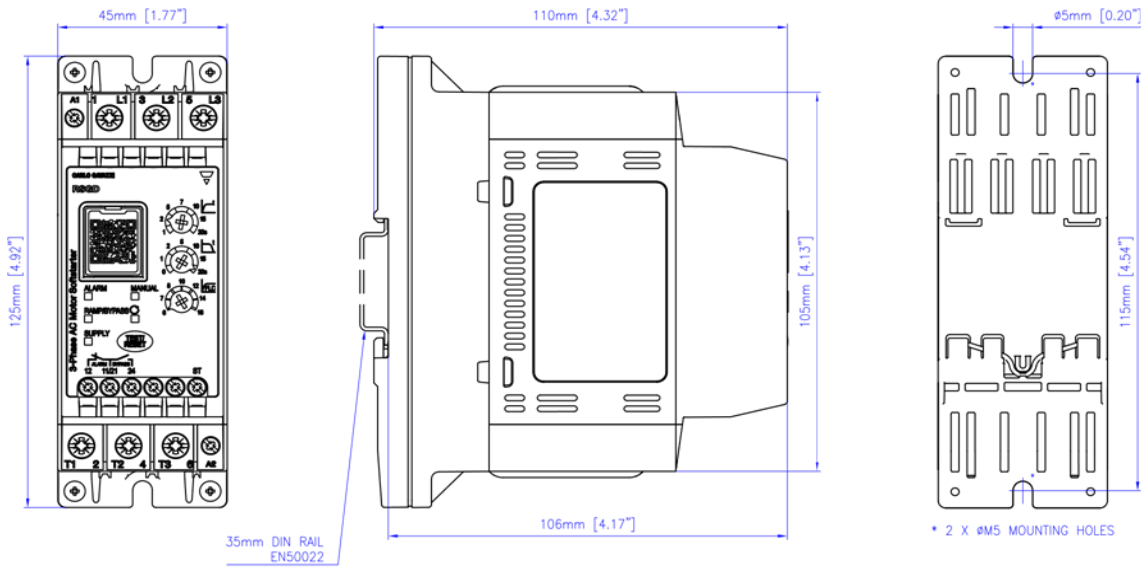




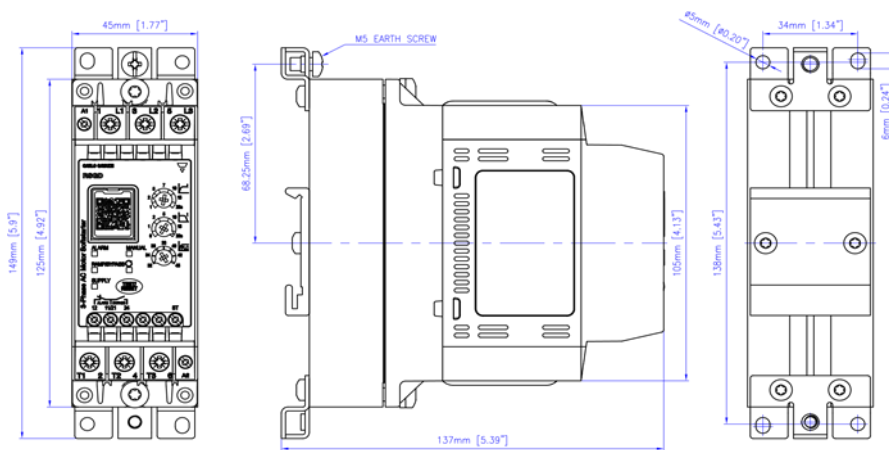
Návod k obsluze:



1. Rozměry:

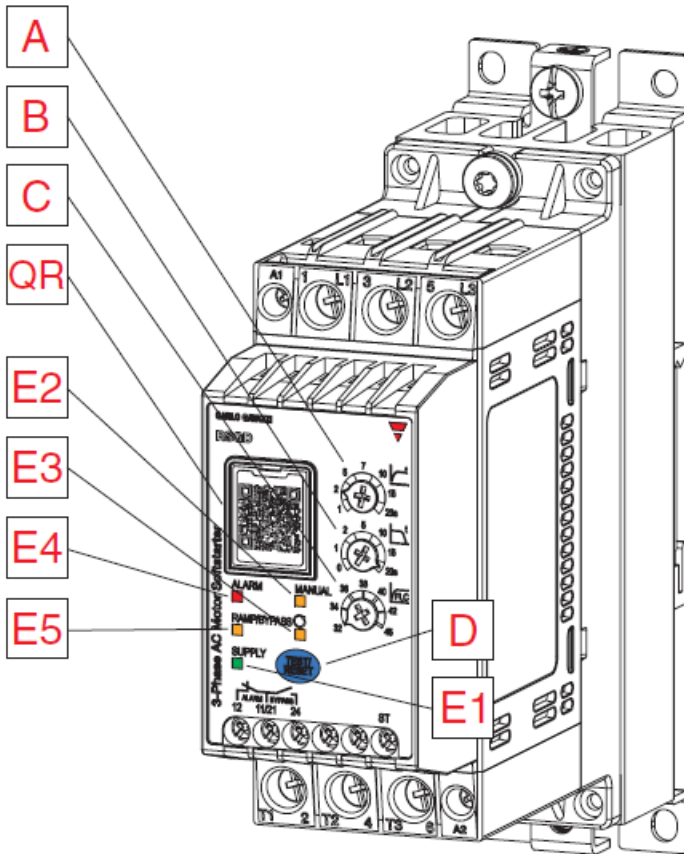


RSGD..12VD200 to RSGD..32VD200



RSGD4045VX200, RSGD..25VX210 to RSGD..45VX210

2.Ovládací prvky a indikace:



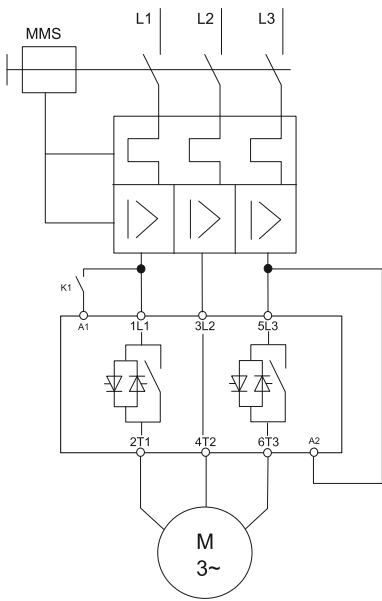
Element	Popis	Funkce
A	Volba rozběhové rampy	Nastavení doby rozběhu
B	Volba doběhové rampy	Nastavení doby doběhu
C	Nastavení FLC	Nastavení plného zatěžovací proud (FLC) ze štítku motoru.. Nastavenou hodnotu proudu využívá RSGD pro ochranu proti přetížení a pro hlídání max. proudu během rozběhu motoru.
D	Test/Reset	Simulace poruchy způsobené přetížením (stisknutí po dobu 1 sec, když není S/startér v chodu.) Nastavení režimu alarmu - Auto/ manuál)stisknutí po dobu 5 sec, když není S/startér v chodu.) Reset alarmu (stisknutí po dobu <1sec když RSGD je v poruše a režim alarmu je manuální) Umožnění/ neumožnění ochrany na hlídání sledu fází, např. při reverzaci (stisknutí 10sec, , když není S/startér v chodu.)
E1	LED zelená	Indikace napájení
E2	LED indikátor	Nastavení režimu alarmu-manuálně.- LED ON nebo AUTO -LED OFF (Nastavení z výroby: AUTO-LED OFF)
E3	LED indikátor	Indikace špatného sledu fází. Zapnuto/vypnuto v případě vypnutí ochrany - LED OFF (Nastavení z výroby: zapnuto-LED OFF)
E4	LED červená	Porucha, dle počtu probliknutí se identifikuje porucha, periodické cykly problikávání
E5	LED indikátor	Rampa/bypass, po čas rampy problikává, po dosažení rampy a přechodu na bypass LED ON
QR	QR code	Odkaz na link s popisem poruchových stavů a příčin poruchy.

3. Popis svorek:

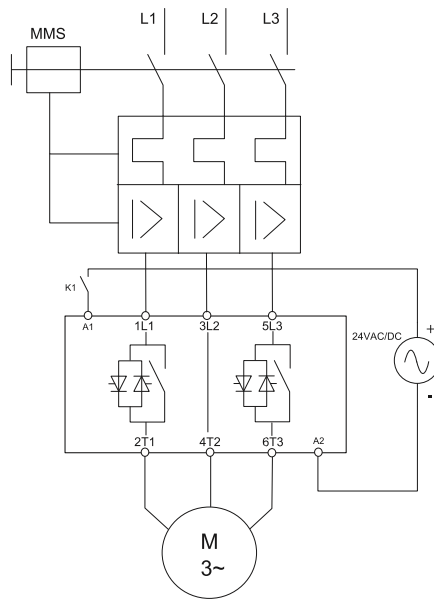
Označení	RSGD 45mm		RSGD 75mm	
	RSGD40	RSGD60	RSGD40	RSGD60
1 L1, 3 L2, 5 L3	Síťové svorky			
2 T1, 4 T2, 6 T3	Svorky pro připojení motoru			
A1, A2	Ovládací napětí	Napájecí napětí	Ovládací napětí	Napájecí napětí
ST	-	Ovládací napětí	-	Ovládací napětí
11, 12	Poruchový kontakt (normally closed, NC)		-	
11, 14	-		Poruchový kontakt (normally open, NO)	
21, 22	-		Kontakt dokončení rampy (normally closed, NC)	
21, 24	Kontakt dokončení rampy (normally open, NO)		-	
31, 34	-		Relé indikující chod (normally open, NO)	
R1, R2	-		Dálkový reset poruchy	
P1, P2	-		PTC vstup	
A -, B +, GND	-		Modbus	
F1+, F1- *	-		Napájení ventilátoru	
Note:	Pro 24VDC (RSGD40..F0, RSGD60..FF) připojte A1 (+) a A2 (-) svorku. * Pouze pro RSGD..100 provedení			

4.Zapojení:

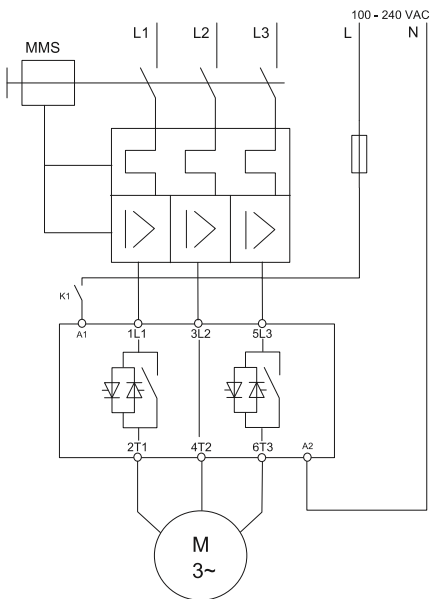
RSGD40E0



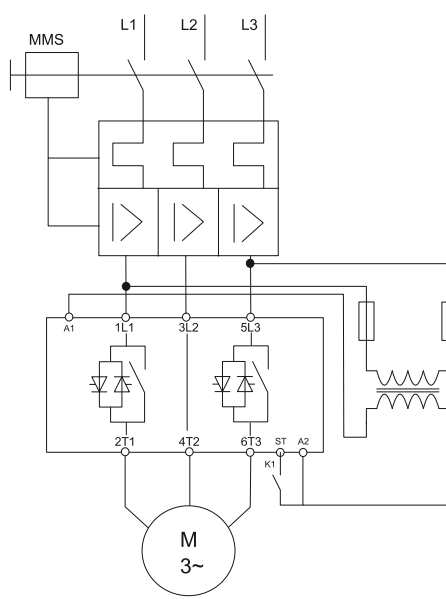
RSGD40F0



RSGD40E0



RSGD60..GG-100-240VAC, FF 24VAC/DC



5.Nastavení:

Soft startéry RSGD mají tři nastavovací otočné přepínače a přidavné tlačítko sloužící zároveň pro test přetížení , reset poruchy a nastavení automatického nebo manuálního vybavení poruchy nebo umožnění vyřazení hlídání sledu fází v případě reverzace.

Krok 1: Nastavení doby rozběhu. Nastavení přepínače na požadovaný čas s ohledem na charakter zátěže.

Krok 2: Nastavení doby doběhu. Nastavení doběhového času , je-li potřeba s ohledem na aplikaci.

Doporučená poloha přepínače pro krok 1 a krok 2 z. tabulky 2.

Krok 3: Nastavení plného zatěžovacího proudu FLC. Nastavení přepínače dle hodnoty proudu ve fázi(A) ze štítku motoru pro dané připojení. Rozsah nastavení proudu , **tabulka1:**

Krok 4: Nastavení režimu vybavení poruchy. Ujistí se , že RSGD není v chodu (zelená LED -ON). Stiskni a podrž tlačítko Test/Reset po dobu 5sec .Manuál LED – přejde do OFF nebo po dalším stisknutí 5sec přejde do ON.

Krok 5:Vyřazení hlídání sledu fází. Ujistí se , že RSGD není v chodu (zelená LED -ON). Stiskni a podrž tlačítko Test/Reset po dobu 10sec.Dojde k vypnutí hlídání sledu fází, LED -ON.

Krok 6:Test ochrany proti přetížení . Pro kontrolu funkčnosti této funkce stiskni tlačítko po dobu 1sec.RSGD přejde do poruchy a červený LED bude problikávat 8x opakovaně. Poruchové relé, kontakty 11, 12 změni stav a .rozepnou.

Tabulka1: Rozsah nastavení proudu

	RSGD 45mm	RSGD 75mm
Rozběhový čas	1 - 20 s	1 - 30 s
Doběhový čas	0 - 20 s	0 - 30 s
Startovací moment	Automaticky nastavuje RSGD a následně optimalizuje	
FLC rozsah proudu	RSGD 12: 2 - 12 A RSGD 16: 6 - 16 A RSGD 25: 12 - 25 A RSGD 32: 20 - 32 A RSGD 45: 32 - 45 A	RSGD 55: 25 - 55 A RSGD 70: 40 - 70 A RSGD 85: 55 - 85 A RSGD 100: 70 - 100 A

Tabulka 2: Nastavení otočného přepínače- rozběhový a doběhový čas.

Zátěž	Charakteristika zatížení	Trip Class	Nastavení rozběhu [s]	Nastavení doběhu [s]
Kompresory	Spirálové kompresory	5	1	0
	Šroubové kompresory	5	2 to 5	0
	Pístové kompresory	5	2	0
	Odstředivé kompresory	10	10	0
Čerpadla	Hydraulická čerpadla	5	2	0
	Odstředivá ,oběhová (start čas <10sec)	5	5 to 10	10
	Odstředivá , oběhová ((start čas >10sec)	10	10 to 20	15
	Pístová čerpadla	10	5 to 10	0
Ventilátory	Axiální (<0.5m průměr)	10	5 to 10	0
	Axiální (>0.5mprůměr)	20	15 to 30*	0
	Vakuové	10	5 to 10	0
Podavače	Šroubový podavač	10	2 to 10	0
	Spirálový	10	5 to 10	0
Točivé stroje	Míchačka	10	5 to 15	0
	Mixery	10	5 to 10	0
	Pily (<0.5m průměr)	10	5 to 10	5
	Pily (>0.5m průměr)	20	15 to 30*	10
	Brusky	20	15 to 30*	0
	Drtiče	30	20 to 30*	0
	Dopravníky	10	5 to 10	5

Další informace v datovém listu výrobce.